

KEOL**COLLE UV****K-LITE 389**

La colle 389 de la gamme K-LITE, a spécialement été développée pour le collage UV d'assemblages comportant des zones d'ombres (non-accessible aux UV). Le double mode de durcissement de la résine UV/humidité permet une application en « shadowzone ».

L'élasticité de l'adhésif permet de combler les efforts de dilatation différentielle entre les pièces assemblées.

Mono-composante elle est déclinée en 3 viscosités, son application est très simple sur tous types de support.

- MONO-COMPOSANT
- DOUBLE MODE DE DURCISSEMENT
- UV / HUMIDITÉ
- HAUTE ÉLASTICITÉ
- 3 GAMMES DE VISCOSITÉS

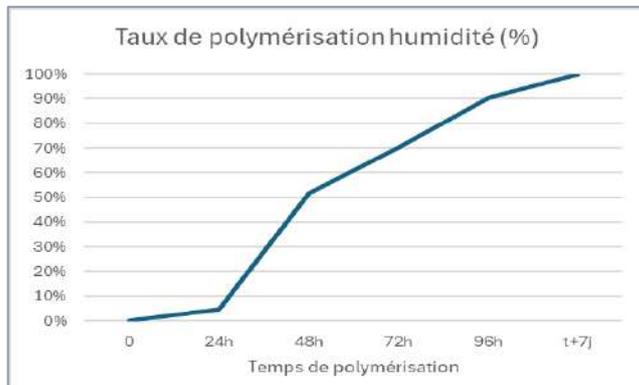
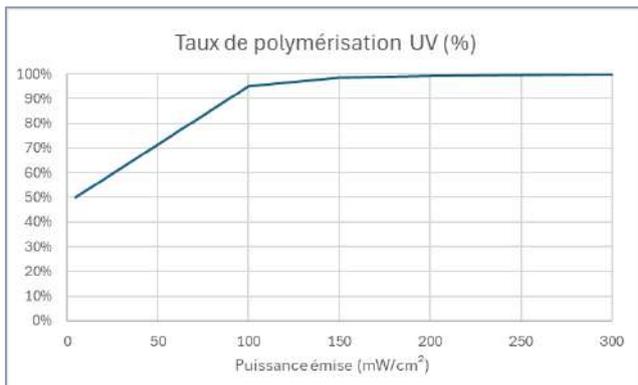
BASE CHIMIQUE	Uréthane Acrylate
MODE DURCISSEMENT	UV / Humidité
COULEUR	Transparent
TEMPS DE DURCISSEMENT UV	6 secondes
DURETÉ	80 ± 5 A

PROPRIÉTÉS	K-LITE 389 L	K-LITE 389 M	K-LITE 389 V
Couleur	Transparente		
Base chimique	Uréthane - acrylate		
Viscosité @23°C 3 RPM, mobile S4 Brookfield (mPa.s)	10 000 – 20 000	45 000 – 55 000	95 000 – 105 000
Densité @20°C	1,06	1,13	1,15
Composition	100% extrait sec		
Longueur d'onde d'absorption (nm)	365-405		
Energie polymérisation (J/cm ² =W/cm ² .s)		Épaisseur 0,15mm	1,8
		Épaisseur 4,00mm	9
Contrainte à rupture (MPa) - ISO 527-1 300 mW/cm ² , 85 secondes, 405 nm	10 Mpa		
Allongement à la rupture (%) 300 mW/cm ² , 85 secondes, 405 nm	250%		
Absorption d'eau % m/m, 24h, 23°C, immersion	0,7	0,7	0,9
Transmittance (%)	93%		
Dureté Shore A	80 ± 5 A		
Durée de vie dans l'emballage	28 jours		
Polymérisation complète	7 jours		

LE K DES COLLES !

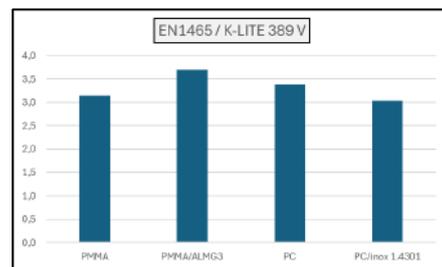
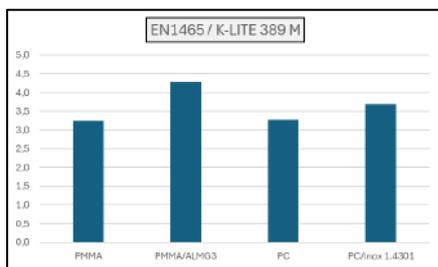
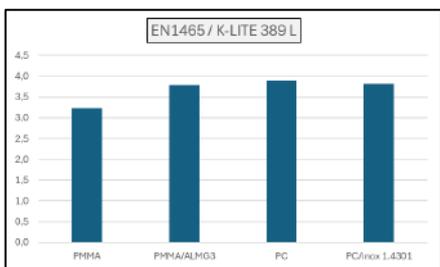


TAUX DE POLYMÉRISATION

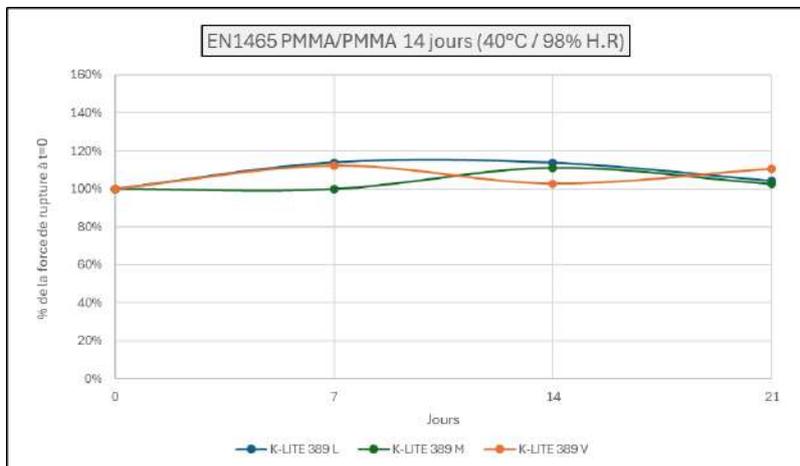


TRACTION-CISAILLEMENT (MPa) - EN 1465

405nm; t+7j; 9J/cm²



VEILLISSEMENT CHALEUR HUMIDE (40°C/98% HR)



KEOL

COLLE UV



PRÉPARATION DE SURFACE

La force et la durabilité des joints dépendent d'un prétraitement adéquat des surfaces devant être collées. Au minimum, les surfaces collées devraient être nettoyées avec un bon produit dégraissant de façon à enlever toutes traces de poussières, saletés, huiles ou graisses.

Le prétraitement de matériaux thermoplastiques comme le PVC, le polycarbonate, le polypropylène, le PMMA, etc., peut être fait en utilisant un mélange léger d'éthers ou d'isopropanol. Il n'est pas recommandé d'utiliser des solvants forts car ils pourraient endommager les surfaces en plastique. Pour toute autre surface, l'acétone ou le trichloréthylène peuvent être utilisés pour le prétraitement. Ne jamais utiliser le pétrole ou tout autre solvant. Quand c'est possible, effectuer une abrasion mécanique pour enlever la peinture des surfaces (si nécessaire) et pour augmenter la force et le maintien de la colle. Laissez sécher la surface prétraitée avant d'appliquer l'adhésif.



APPLICATION & PACKAGING

La colle 389 de la gamme K-LITE est conditionnée en seringue de 30cc, 600cc, pots d'1Litre, 3,5L et 20L. Conservation entre 1-5°C. Le produit doit être conservé dans un endroit sec et à l'abri de l'humidité.



NOTE

L'information, et particulièrement les recommandations concernant l'application et les produits KEOL, vous sont données de bonne foi et sont basées sur les connaissances et expériences actuelles des produits ayant été adéquatement entreposés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. KEOL ne peut pas assumer la responsabilité pour les résultats obtenus par d'autres puisque nous n'avons aucun contrôle sur leur méthode. C'est à l'utilisateur de déterminer la convenance des produits à l'application spécifique pour toutes méthodes de production mentionnées dans ce document. Aussi, c'est à l'utilisateur d'adopter les précautions nécessaires comme conseillées pour la protection de l'établissement et des personnes contre tout genre de risques qui pourraient survenir durant la manipulation et l'utilisation des produits. KEOL ne peut assumer toutes les garanties mentionnées ou impliquées, incluant les garanties de valeur marchande ou de conformité pour une raison spécifique, venant de ventes ou utilisation de produits KEOL. KEOL ne peut assumer la responsabilité pour les conséquences ou dommages fortuits de tout genre, incluant les profits perdus. Les utilisateurs devraient toujours se référer à la plus récente édition du feuillet de données techniques pour le produit concerné. Des copies de ce document seront fournies sur demande.