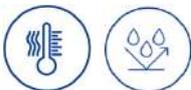


KEOL

COLLE METHACRYLATE

K-META 41 ULTIMATE



La colle structurale **41 ULTIMATE** de la **gamme K-META** est un bi-composant 100% réactif. La colle K-META 41 ULTIMATE est basée sur une technologie et des polymères méthacrylates brevetés. Cet adhésif nouvelle génération permet d'adhérer sur de nombreux supports sans primaires. La colle K-META 41 ULTIMATE offre une **adhésion élevée**, associée à un **allongement** pouvant aller jusqu'à 400%. Ces qualités sont essentielles pour réaliser des collages structuraux capables de **résister aux impacts**, aux **vibrations** et au **pelage**. Le retrait linéaire est de l'ordre de 1%.

- **RÉSISTANCE AU FEU : CLASSEMENTS M1/F1 / NORME NF F16-101 ET LA STMS 001**
- **RÉSISTANCE EN MILIEUX AGRESSIF**
- **RÉSISTANCE AUX TEMPÉRATURES**

TEMPS DE PRISE	13 min
COULEUR	Blanc- Marron
DURETÉ D	45-50
ALLONGEMENT	200

PROPRIÉTÉS	RÉSINE	DURCISSEUR
Couleur	Blanc	Marron
Viscosité dynamique (thixotrope*) (Rhéomètre) Pa.s Viscosité Brookfield (PA.S @23°C)	1200	50
Densité (20°C)	0,98	1,198
Ratio de mélange	1	4
Propriété physique		
Dureté shore D	45-50	
% d'allongement à la rupture	200	
Temps de manipulation (min)	8	
Temps de prise à 23°C (min)	13	
Temps de polymérisation complète	24 heures	
Tenue en température	-40°C à 200 °C	
Propriétés mécaniques de l'assemblage – Contrainte en traction cisaillement (Mpa) selon norme NF1465 sur : (1Mpa = 145,0 psi -)		
Aluminium 6060	13,0 Rupture Cohésive	
Acier	13,0 Rupture Cohésive	

KEOL

COLLE METHACRYLATE

APPLICATION DU PRODUIT

Spécialement développé pour application collage d'adhésifs sans primaire :

- Du Verre
- Des métaux comme l'aluminium, l'acier et tous types d'alliages...
- Des plastiques techniques tels que l'ABS, les acryliques, les PVC, polycarbonates...
- Les stratifiés verre/résine ; polyester, (incluant les DCPD), vinyle ester, epoxy, avec ou sans gel coat, ainsi que les SMC/BMC et pré-impregné d'époxy.
- Les bois tendres ou durs comme le teck.

STOCKAGE DU PRODUIT

Date limite d'utilisation : 6 mois dans son emballage d'origine fermé à une température ne dépassant pas 20°C.

PRÉCAUTIONS POUR LA MANIPULATION DU PRODUIT

Les qualités optimales sont obtenues à température ambiante, entre 12 et 35°C sans post-cuisson. Lors de la polymérisation, la réaction chimique dégage une odeur caractéristique. Pour autant, les vapeurs sont sans danger. Travailler dans un local ventilé. Produit irritant pour la peau et les yeux, éviter tout contact direct. Produits dangereux en cas d'ingestion.

NOTE

L'information, et particulièrement les recommandations concernant l'application et les produits KEOL, vous sont données de bonne foi et sont basées sur les connaissances et expériences actuelles des produits ayant été adéquatement entreposés, manipulés et appliqués dans des conditions normales.

KEOL ne peut pas assumer la responsabilité pour les résultats obtenus par d'autres puisque nous n'avons aucun contrôle sur leur méthode.

C'est à l'utilisateur de déterminer la convenance des produits à l'application spécifique pour toutes méthodes de production mentionnées dans ce document. Aussi, c'est à l'utilisateur d'adopter les précautions nécessaires comme conseillées pour la protection de l'établissement et des personnes contre tout genre de risques qui pourraient survenir durant la manipulation et l'utilisation des produits.

KEOL ne peut assumer toutes les garanties mentionnées ou impliquées, incluant les garanties de valeur marchande ou de conformité pour une raison spécifique, venant de ventes ou utilisation de produits KEOL. KEOL ne peut assumer la responsabilité pour les conséquences ou dommages fortuits de tout genre, incluant les profits perdus.

Les utilisateurs devraient toujours se référer à la plus récente édition du feuillet de données techniques pour le produit concerné. Des copies de ce document seront fournies sur demande.