

KEOL

COLLE UV

K-LITE 277



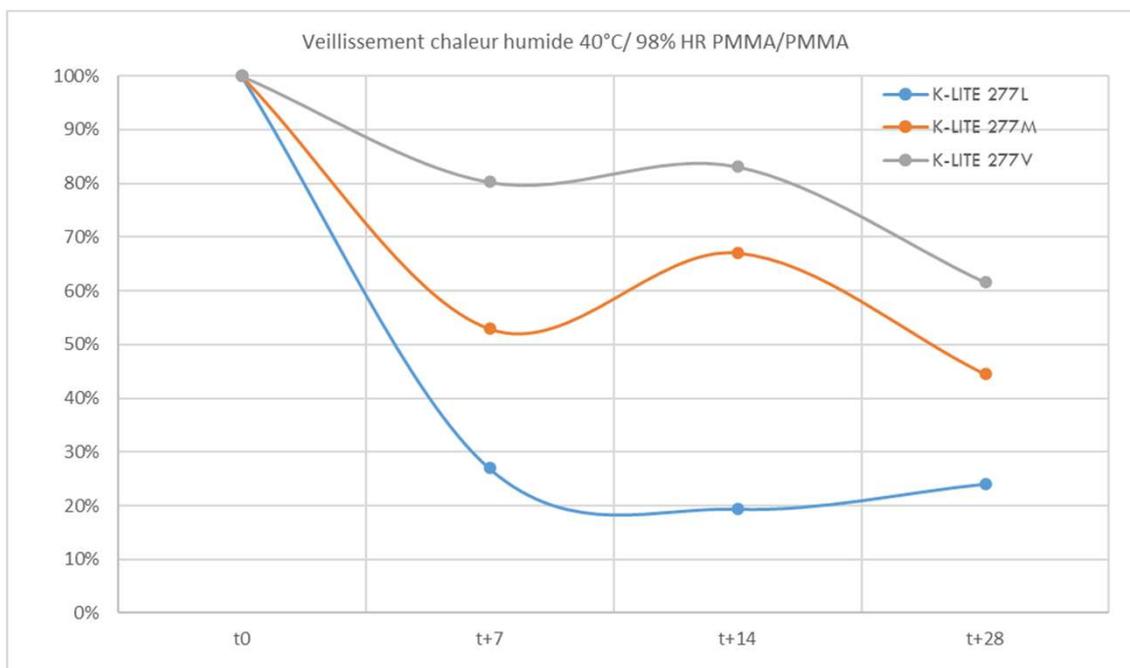
La **GAMME K-LITE 277**, a spécialement été développée pour le collage de matériaux plastique. Sa grande souplesse lui permet de combler les efforts de dilatation différentielle entre les pièces assemblées. C'est une résine translucide de base acrylique photosensible. Mono-composant et de viscosité intermédiaire, son application est très simple sur tous types de support. Très bons résultats de collage sur le PMMA, ABS, SURLYN, etc...

- **MONO-COMPOSANT**
- **POLYMÉRISATION RAPIDE**
- **PRODUIT EXTRÊMEMENT SOUPLE**
- **TENUÉ EN TEMPÉRATURE ÉLEVÉE**

BASE CHIMIQUE	Acrylate
TEMPS DE RÉACTION	12 s
COULEUR	Transparent
DURETÉ	50/70 A

PROPRIÉTÉS	UNITES	277L	277M	277V
Base chimique		Acrylique		
Viscosité Brookfield à 23°C	mPa.s	70-150 Liquide	20 000-30 000 Moyenne	100 000-150 000 Visqueuse
Densité à 20°C		1,01	1,06	1,08
Couleur		Transparent légèrement jaune		
Indice de réfraction		1,466		
Longueur d'onde d'absorption	nm	365-405		
Energie polymérisation (0,15mm)	J/cm ²	5	5	5
Force de rupture (ISO 527-1)	MPa	3,0	2,7	6,3
Allongement à la rupture (ISO 527-1)	%	260	380	350
Adhésion (EN 1465)				
	PC/PC MPa	7,7	5,4	3,8
	PMMA/PMMA MPa	5,1	2,7	2,9
	VERRE/VERRE MPa	4,1	2,7	-
	PC/ACIER MPa	6,3	4,7	-
	PMMA/ALU 2024 MPa	3,3	4,2	2,5
Dureté shore A		70 A	50 A	70 A
Plage d'utilisation en température	°C	-50 / +120		

COLLE UV



PRÉPARATION DE SURFACE

La force et la durabilité des joints dépendent d'un prétraitement adéquat des surfaces devant être collées. Au minimum, les surfaces collées devraient être nettoyées avec un bon produit dégraissant de façon à enlever toutes traces de poussières, saletés, huiles ou graisses.

Le prétraitement de matériaux thermoplastiques comme le PVC, le polycarbonate, le polypropylène, le PMMA, etc., peut être fait en utilisant un mélange léger d'éthers ou d'isopropanol. Il n'est pas recommandé d'utiliser des solvants forts car ils pourraient endommager les surfaces en plastique.

Pour toute autre surface, l'acétone ou le trichloréthylène peuvent être utilisés pour le prétraitement. Ne jamais utiliser le pétrole ou tout autre solvant.

Quand c'est possible, effectuer une abrasion mécanique pour enlever la peinture des surfaces (si nécessaire) et pour augmenter la force et le maintien de la colle. Laissez sécher la surface prétraitée avant d'appliquer l'adhésif.

PACKAGING DU PRODUIT

La gamme K-LITE 277 est disponible en seringues noires de 30, 55 et 600cc, bouteille de 1L, fût de 20L et en fûts de 200L.

NOTE

L'information, et particulièrement les recommandations concernant l'application et les produits KEOL, vous sont données de bonne foi et sont basées sur les connaissances et expériences actuelles des produits ayant été adéquatement entreposés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. KEOL ne peut pas assumer la responsabilité pour les résultats obtenus par d'autres puisque nous n'avons aucun contrôle sur leur méthode. C'est à l'utilisateur de déterminer la convenance des produits à l'application spécifique pour toutes méthodes de production mentionnées dans ce document. Aussi, c'est à l'utilisateur d'adopter les précautions nécessaires comme conseillées pour la protection de l'établissement et des personnes contre tout genre de risques qui pourraient survenir durant la manipulation et l'utilisation des produits. KEOL ne peut assumer toutes les garanties mentionnées ou impliquées, incluant les garanties de valeur marchande ou de conformité pour une raison spécifique, venant de ventes ou utilisation de produits KEOL. KEOL ne peut assumer la responsabilité pour les conséquences ou dommages fortuits de tout genre, incluant les profits perdus. Les utilisateurs devraient toujours se référer à la plus récente édition du feuillet de données techniques pour le produit concerné. Des copies de ce document seront fournies sur demande.