

## COLLE UV

## KEOL K-LITE 279

KEOL K-LITE 279, a spécialement été développée pour le collage de matériaux plastique et les assemblages soumis a un environnement critique (humidité, solvants).

C'est une résine translucide de base acrylique photosensible adaptée à diverses applications et adaptée aux différents moyens de dépose : valves à membranes, valves volumétriques, valves sans contact.

- MONO-COMPOSANT
- CURE UV
- STABILITÉ CHIMIQUE
- POLYMÉRISATION RAPIDE

BASE CHIMIQUE	ACRYLATE
MODE DE DURCISSEMENT	UV
TEMPS DE DURCISSEMENT	5 secondes
COULEUR	Translucide

PROPRIÉTÉS	UNITÉS	K-LITE 279	
Composition (extraits sec)	%	100	
Base chimique	-	Acrylate	
Apparence	-	Liquide	
Couleur	-	Translucide	
État de surface (résine polymérisée)	-	Surface sèche	
Viscosité (23°C, Brookfield mobile S4, 6RPM)	mPa.s	40 000	
Masse volumique	g/cm <sup>3</sup>	1,003	
Longueur d'onde d'absorption	nm	385 - 405	
Énergie de polymérisation	J/cm <sup>2</sup>	1	
Allongement à rupture – ISO 527-1	%	240	
Résistance au cisaillement <i>EN1465, traction-cisaillement, 405nm</i>	MPa	PMMA / PMMA	5
		PMMA / Inox 304	6
		PC / Aluminium 5754	6
		PC / PC	7
Dureté	Shore D	60	
Température d'exposition	°C	-40 à +120	
Adhésion complète	Heure	24	
Durée de vie dans l'emballage	Mois	6	

**COLLE UV****PRÉPARATION DE SURFACE**

La force et la durabilité des joints dépendent d'un prétraitement adéquat des surfaces devant être collées. Au minimum, les surfaces collées devraient être nettoyées avec un produit dégraissant de façon à enlever toutes traces de poussières, saletés, huiles ou graisses. Le KEOL CLEANER est particulièrement recommandé pour le nettoyage des surfaces avant collage.

Le prétraitement de matériaux thermoplastiques comme le PVC, le polycarbonate, le polypropylène, le PMMA, etc., peut être fait en utilisant un mélange léger d'éthers ou d'isopropanol. Il n'est pas recommandé d'utiliser des solvants forts car ils pourraient endommager les surfaces en plastique.

Pour toute autre surface, l'acétone ou le trichloréthylène peuvent être utilisés pour le prétraitement. Ne jamais utiliser le pétrole ou tout autre solvant.

Quand c'est possible, effectuer une abrasion mécanique pour enlever la peinture des surfaces (si nécessaire) et pour augmenter la force et le maintien de la colle. Laissez sécher la surface prétraitée avant d'appliquer l'adhésif.

**APPLICATION ET CONSERVATION DU PRODUIT**

KEOL K-LITE 279 est disponible en seringues de 30 cc, en cartouche de 600 cc et en pot d'1L.

Conservation entre 15 et 25°C. Le produit doit être conservé dans un endroit sec, à l'abri de l'humidité et de la chaleur excessive.

**NOTE**

L'information, et particulièrement les recommandations concernant l'application des produits KEOL, vous sont données de bonne foi et sont basées sur les connaissances et expériences actuelles des produits ayant été adéquatement entreposés, manipulés et appliqués dans des conditions normales.

KEOL ne peut pas assumer la responsabilité pour les résultats obtenus par d'autres puisque nous n'avons aucun contrôle sur leur méthode. C'est à l'utilisateur de déterminer la convenance des produits à l'application spécifique. Il revient à l'utilisateur d'adopter les précautions nécessaires pour la manipulation en toute sécurité des produits.

KEOL ne peut assumer toutes les garanties mentionnées ou impliquées, incluant les garanties de valeur marchande ou de conformité pour une raison spécifique, venant de ventes ou utilisation de produits KEOL. KEOL ne peut assumer la responsabilité pour les conséquences ou dommages fortuits de tout genre, incluant les profits perdus.

Les utilisateurs devraient toujours se référer à l'édition la plus récente de la fiche technique et fiche de données de sécurité du produit. Les documents seront fournis sur demande.