

COLLE UV

KEOL K-LITE PSA

KEOL K-LITE PSA 111, est un adhésif UV sensible à la pression, son activation par irradiation UV avant l'assemblage permet de contrôler le positionnement des pièces. Grâce à son tack de surface élevé, il assure une adhésion immédiate sur une large gamme de substrats tels que le papier, le carton, les plastiques, le verre et le métal. Alternative innovante aux scotchs double face, il offre à la fois adhérence et repositionnabilité, optimisant ainsi les processus d'assemblage.

- **MONO-COMPOSANT**
- **REPOSITIONNABLE**
- **CURE UV**
- **60% BIO-SOURCÉ**



BASE CHIMIQUE

ACRYLATE

MODE DE
DURCISSEMENT

UV

TEMPS DE
DURCISSEMENT

30s

COULEUR

Translucide /
Jaune

PROPRIÉTÉS	UNITÉS	K-LITE PSA 111
Composition (extraits sec)	%	100
Contenu bio-sourcé	%	60
Base chimique	-	Acrylate
Apparence	-	Liquide
Couleur	-	Translucide Jaune
État de surface (résine polymérisée)	-	Tack de surface (péguex)
Viscosité (23°C, Brookfield mobile S3, 12RPM)	mPa.s	4 970
Masse volumique	g/cm ³	1,003
Longueur d'onde d'absorption	nm	385 - 405
Énergie de polymérisation	J/cm ²	4,5
Résistance au cisaillement <i>Traction-cisaillement, 405 nm, 15 secondes</i>	MPa	0,5
Résistance à la traction <i>Traction Cross-linking 405 nm, 15 secondes</i>	MPa	0,5
Dureté	Shore A	40
Température d'exposition	°C	-40 à +120
Adhésion complète	Heure	24
Durée de vie dans l'emballage	Mois	6

COLLE UV**PRÉPARATION DE SURFACE**

La force et la durabilité des joints dépendent d'un prétraitement adéquat des surfaces devant être collées. Au minimum, les surfaces collées devraient être nettoyées avec un produit dégraissant de façon à enlever toutes traces de poussières, saletés, huiles ou graisses. Le KEOL CLEANER est particulièrement recommandé pour le nettoyage des surfaces avant collage.

Le prétraitement de matériaux thermoplastiques comme le PVC, le polycarbonate, le polypropylène, le PMMA, etc., peut être fait en utilisant un mélange léger d'éthers ou d'isopropanol. Il n'est pas recommandé d'utiliser des solvants forts car ils pourraient endommager les surfaces en plastique.

Pour toute autre surface, l'acétone ou le trichloréthylène peuvent être utilisés pour le prétraitement. Ne jamais utiliser le pétrole ou tout autre solvant.

Quand c'est possible, effectuer une abrasion mécanique pour enlever la peinture des surfaces (si nécessaire) et pour augmenter la force et le maintien de la colle. Laissez sécher la surface prétraitée avant d'appliquer l'adhésif.

**APPLICATION ET CONSERVATION DU PRODUIT**

KEOL K-LITE PSA 111 est disponible en seringues de 30 cc, en cartouche de 600 cc.

La résistance de l'assemblage dépend de la surface de contact avec l'adhésif. L'application d'une pression suffisante est requise pour optimiser le contact renforçant ainsi la résistance de l'assemblage.

Conservation entre 15 et 25°C. Le produit doit être conservé dans un endroit sec, à l'abri de l'humidité et de la chaleur excessive.

**NOTE**

L'information, et particulièrement les recommandations concernant l'application des produits KEOL, vous sont données de bonne foi et sont basées sur les connaissances et expériences actuelles des produits ayant été adéquatement entreposés, manipulés et appliqués dans des conditions normales.

KEOL ne peut pas assumer la responsabilité pour les résultats obtenus par d'autres puisque nous n'avons aucun contrôle sur leur méthode. C'est à l'utilisateur de déterminer la convenance des produits à l'application spécifique. Il revient à l'utilisateur d'adopter les précautions nécessaires pour la manipulation en toute sécurité des produits.

KEOL ne peut assumer toutes les garanties mentionnées ou impliquées, incluant les garanties de valeur marchande ou de conformité pour une raison spécifique, venant de ventes ou utilisation de produits KEOL. KEOL ne peut assumer la responsabilité pour les conséquences ou dommages fortuits de tout genre, incluant les profits perdus.

Les utilisateurs devraient toujours se référer à l'édition la plus récente de la fiche technique et fiche de données de sécurité du produit. Les documents seront fournis sur demande.