

# COLLE UV

## K-LITE FLEXTRONICS







**K-LITE FLEXTRONICS** spécialement formulé pour l'enrobage et la protection des circuits imprimés flexibles.

À la fois souple et ductile, il permet de se conformer aux plis et à la flexion sans générer de contrainte à l'interface. Mono-composant et fluide, son application est très simple sur tous types de support. Il offre également une très bonne résistance au pelage sur films polyimide (Kapton®)

MONO-COMPOSANT

POLYMÉRISATION RAPIDE

• SOUPLESSE / FLEXIBILITÉ

• TENUE EN TEMPÉRATURE ÉLEVÉE

BASE CHIMIQUE

TEMPS DE RÉACTION

10 secondes

COULEUR

Transparent

DURETÉ

30 A

PROPRIÉTÉS	UNITÉS	K-LITE FLEXTRONICS
Base chimique		Uréthane Acrylate
Viscosité Brookfield à 23°C	mPa.s	1 500
Densité à 20°C		1,04
Couleur		Transparent légèrement jaune
Longueur d'onde d'absorption	nm	385-405
Temps de polymérisation (0,2mm)	S	10
Puissance d'irradiation	mW/cm²	350
Force de rupture (ISO 527-1)	MPa	2
Allongement à la rupture (ISO 527-1)	%	350
Adhésion (EN 1465)		
PC/PC	MPa	3
PMMA/PMMA	MPa	2
PI / PMMA	MPa	2
Dureté	Shore A	30
Plage d'utilisation en température	°C	-40 à +120
Polymérisation complète	Heures	24



## **COLLE UV**



### PRÉPARATION DE SURFACE

La force et la durabilité des joints dépendent d'un prétraitement adéquat des surfaces devant être collées. Au minimum, les surfaces collées devraient être nettoyées avec un bon produit dégraissant de façon à enlever toutes traces de poussières, saletés, huiles ou graisses.

Le prétraitement de matériaux thermoplastiques comme le PVC, le polycarbonate, le polypropylène, le PMMA, etc., peut être fait en utilisant un mélange léger d'éthers ou d'isopropanol. Il n'est pas recommandé d'utiliser des solvants forts car ils pourraient endommager les surfaces en plastique.

Pour toute autre surface, l'acétone ou le trichloréthylène peuvent être utilisés pour le prétraitement. Ne jamais utiliser le pétrole ou tout autre solvant.

Quand c'est possible, effectuer une abrasion mécanique pour enlever la peinture des surfaces (si nécessaire) et pour augmenter la force et le maintien de la colle. Laissez sécher la surface prétraitée avant d'appliquer l'adhésif.

#### PACKAGING DU PRODUIT

Le produit K-LITE FLEXTRONICS est disponible en seringues noires de 30 et 600cc.



L'information, et particulièrement les recommandations concernant l'application et les produits KEOL, vous sont données de bonne foi et sont basées sur les connaissances et expériences actuelles des produits ayant été adéquatement entreposés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. KEOL ne peut pas assumer la responsabilité pour les résultats obtenus par d'autres puisque nous n'avons aucun contrôle sur leur méthode. C'est à l'utilisateur de déterminer la convenance des produits à l'application spécifique pour toutes méthodes de production mentionnées dans ce document. Aussi, c'est à l'utilisateur d'adopter les précautions nécessaires comme conseillées pour la protection de l'établissement et des personnes contre tout genre de risques qui pourraient survenir durant la manipulation et l'utilisation des produits. KEOL ne peut assumer toutes les garanties mentionnées ou impliquées, incluant les garanties de valeur marchande ou de conformité pour une raison spécifique, venant de ventes ou utilisation de produits KEOL. KEOL ne peut assumer la responsabilité pour les conséquences ou dommages fortuits de tout genre, incluant les profits perdus. Les utilisateurs devraient toujours se référer à la plus récente édition du feuillet de données techniques pour le produit concerné. Des copies de ce document seront fournies sur demande.

