



COLLE UV

K-LITE 281

L'adhésif **K-LITE 281**, a spécialement été développée pour le collage de matériaux plastiques et les assemblages soumis à un environnement critique (humidité, solvants). C'est une résine translucide de base acrylique photosensible adaptée à diverses applications et aux différents moyens de dépose : valves à membranes, valves volumétriques, valves sans contact.

- MONO-COMPOSANT
- CURE UV
- STABILITÉ CHIMIQUE
- POLYMÉRISATION RAPIDE

BASE CHIMIQUE	ACRYLATE
MODE DE DURCISSEMENT	UV
TEMPS DE DURCISSEMENT	15 secondes
COULEUR	Blanc translucide

PROPRIÉTÉS	UNITÉS	K-LITE 281	
Composition (extraits sec)	%	100	
Base chimique	-	Acrylate	
Apparence	-	Liquide	
Couleur	-	Blanc translucide	
Viscosité (22°C, Brookfield mobile S5, 1,5RPM)	mPa.s	80 000	
Indice de thixotropie	-	4	
Masse volumique	g/cm³	1,09	
Longueur d’onde d’absorption	nm	385 - 405	
Contrainte à rupture – ISO 527-1	MPa	1	
Allongement à rupture – ISO 527-1	%	120	
Résistance au cisaillement <i>EN1465, traction-cisaillement, 405nm</i>	MPa	PC / PC	5
		PC / Aluminium 5754	4
		PMMA / Inox 304	5
		PMMA / PMMA	5
Dureté	Shore D	40	
Température d’exposition	°C	-40 à +120	
Adhésion complète	Heure	24	
Durée de vie dans l’emballage	Mois	6	

COLLE UV**PRÉPARATION DE SURFACE**

La force et la durabilité des joints dépendent d'un prétraitement adéquat des surfaces devant être collées. Au minimum, les surfaces collées devraient être nettoyées avec un produit dégraissant de façon à enlever toutes traces de poussières, saletés, huiles ou graisses. Le KEOL CLEANER est particulièrement recommandé pour le nettoyage des surfaces avant collage.

Le prétraitement de matériaux thermoplastiques comme le PVC, le polycarbonate, le polypropylène, le PMMA, etc., peut être fait en utilisant un mélange léger d'éthers ou d'isopropanol. Il n'est pas recommandé d'utiliser des solvants forts car ils pourraient endommager les surfaces en plastique.

Pour toute autre surface, l'acétone ou le trichloréthylène peuvent être utilisés pour le prétraitement. Ne jamais utiliser le pétrole ou tout autre solvant.

Quand c'est possible, effectuer une abrasion mécanique pour enlever la peinture des surfaces (si nécessaire) et pour augmenter la force et le maintien de la colle. Laissez sécher la surface prétraitée avant d'appliquer l'adhésif.

**APPLICATION ET CONSERVATION DU PRODUIT**

➤ Paramètres d'irradiation UV : lampe LED 405nm

Epaisseur = 0,2mm	
Puissance (mW/cm ²)	Temps (s)
300	15
1500	10

Epaisseur = 4mm	
Puissance (mW/cm ²)	Temps (s)
1000	30
3500	15

KEOL K-LITE 281 est disponible en seringues de 30 cc, en cartouches de 600cc et 900 cc.

Conservation entre 15 et 25°C. Le produit doit être conservé dans un endroit sec, à l'abri de l'humidité et de la chaleur excessive.

**NOTE**

L'information, et particulièrement les recommandations concernant l'application des produits KEOL, vous sont données de bonne foi et sont basées sur les connaissances et expériences actuelles des produits ayant été adéquatement entreposés, manipulés et appliqués dans des conditions normales.

KEOL ne peut pas assumer la responsabilité pour les résultats obtenus par d'autres puisque nous n'avons aucun contrôle sur leur méthode. C'est à l'utilisateur de déterminer la convenance des produits à l'application spécifique. Il revient à l'utilisateur d'adopter les précautions nécessaires pour la manipulation en toute sécurité des produits.

KEOL ne peut assumer toutes les garanties mentionnées ou impliquées, incluant les garanties de valeur marchande ou de conformité pour une raison spécifique, venant de ventes ou utilisation de produits KEOL. KEOL ne peut assumer la responsabilité pour les conséquences ou dommages fortuits de tout genre, incluant les profits perdus.

Les utilisateurs devraient toujours se référer à l'édition la plus récente de la fiche technique et fiche de données de sécurité du produit. Les documents seront fournis sur demande.