

KEOL

COLLE EPOXY

K-POXY 832

2C



**KEOL K-POXY 832** est un adhésif époxy bi-composant de qualité alimentaire qui durcit à température ambiante, présente une forte adhérence et peut être durci par chauffage.

Il est spécialement conçu pour coller le métal, les produits électroniques, ainsi que pour assurer un enrobage étanche à l'humidité, sceller et isoler les composants électroniques.

- EXCELLENTE ADHESION
- RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT ÉLEVÉE
- RÉSISTANCE AUX TEMPÉRATURE
- US FDA 21 CFR – FOOD GRADE

BASE CHIMIQUE

Epoxy

TEMPS DE TRAVAIL

60 min

COULEUR

Transparent

DURETÉ

80 D

VISCOSITÉ

100 000 mPa.s

PROPRIÉTÉS

RÉSINE (A)

DURCISSEUR (B)

Mix ratio (en poids)

100

100

Couleur

Transparent

Transparent

Viscosité (25°C)

100 000 mPa.s

100 000 mPa.s

Densité spécifique

1,15

1,05

Temps de travail

60 minutes

Conditions de durcissement

25°C x 2-3hours or 55°C x 5min (2g)

Dureté Shore D

80D

Elongation (%)

10

Résistance à la traction (MPa)

17

Rigidité diélectrique (kV/mm)

22

Résistance à la flexion (kg/mm<sup>2</sup>)

27

Résistivité volumique (ohm.cm)

1 x 10<sup>15</sup>

Résistivité surfacique (ohm)

5 x 10<sup>15</sup>

Conductivité thermique (W/m.K)

0,56

Pertes diélectrique (1KHz)

0,42

Température de déformation (°C)

130

Absorption d'eau (%)

<0,15

Contrainte de cisaillement – Acier Inox (MPa)

9

LE K DES COLLES !

# KEOL

## COLLE EPOXY



### PRÉPARATION DE SURFACE

Pour obtenir des performances maximales de l'adhésif **K-POXY 832**, il est essentiel que tous les substrats soient propres, secs et exempts de contaminations de surface telles que l'huile ou la graisse.



### MÉLANGE DU PRODUIT ET RÉSISTANCE

Mélanger l'adhésif époxy **K-POXY 832**, de la partie A à la partie B en quantités égales. Mélangez soigneusement les deux parties pour des performances optimales. L'époxy peut être distribué, dosé, mélangé et appliqué directement sur la surface de collage.



### APPLICATION DU PRODUIT

Après le mélange, l'adhésif **K-POXY 832** doit être appliqué directement sur les surfaces à coller. Si un insert doit être collé dans une douille ou une courbe, les surfaces à fixer une légère rotation des unités éliminera tout emprisonnement d'air et mouillera complètement les deux surfaces. Les collages bord à bord doivent être soutenus.



### NOTE

L'information, et particulièrement les recommandations concernant l'application et les produits KEOL, vous sont données de bonne foi et sont basées sur les connaissances et expériences actuelles des produits ayant été adéquatement entreposés, manipulés et appliqués dans des conditions normales.

KEOL ne peut pas assumer la responsabilité pour les résultats obtenus par d'autres puisque nous n'avons aucun contrôle sur leur méthode.

C'est à l'utilisateur de déterminer la convenance des produits à l'application spécifique pour toutes méthodes de production mentionnée dans ce document. Aussi, c'est à l'utilisateur d'adopter les précautions nécessaires comme conseillées pour la protection de l'établissement et des personnes contre tout genre de risques qui pourraient survenir durant la manipulation et l'utilisation des produits.

KEOL ne peut assumer toutes les garanties mentionnées ou impliquées, incluant les garanties de valeur marchande ou de conformité pour une raison spécifique, venant de ventes ou utilisation de produits KEOL. KEOL ne peut assumer la responsabilité pour les conséquences ou dommages fortuits de tout genre, incluant les profits perdus.

Les utilisateurs devraient toujours se référer à la plus récente édition du feuillet de données techniques pour le produit concerné. Des copies de ce document seront fournies sur demande.