



COLLE POLYURÉTHANE

K-PURE 478



La colle 478 de la gamme K-PURE est un adhésif élastomère polyuréthane à deux composants incolore et résistant aux UV. **K-PURE 478** a été formulé pour le moulage de composants très clairs et peu colorés d'une épaisseur de 5 à 20mm. En outre, la longue durée de vie en pot du système mélangé permet de le dégazer complètement et de le verser, en produisant ainsi un moulage pratiquement sans bulles.

- INCOLORE
- RÉSISTANT AUX UV
- LONGUE DURÉE DE VIE EN POT

BASE CHIMIQUE	Polyuréthane
TEMPS DE RÉACTION	15min
COULEUR	Incolore
DURETÉ	80A
VISCOSITÉ	Liquide

PROPRIÉTÉS	COMPOSANT A	COMPOSANT B	MÉLANGE
Base chimique	Polyol	HDI	Polyuréthane
Rapport du mélange au volume	1.03	1.00	
Rapport du mélange au poids	1.00	1.00	
Couleur	Incolore	Incolore	Incolore
Apparence	Liquide	Liquide	Liquide
Viscosité (mPa•s)@25°C	300	3 000	1 650
Densité relative	1,04	1,07	1,05
Température d'application (°C)			+10 / +30
Temps de réaction (100g @20°C)			15min
Temps de collage (100g @20°C)			60min
Temps de réaction complète (100g @20°C)			120min
Température de la réaction exothermique (°C)			30
Dureté (Shore)			80A
Élongation (%)			70%
Température de service (°C)			-40 / +90
Temps de conservation (mois)			12 mois
Température de stockage (°C)			+20 / +30

LE K DES COLLES !



COLLE POLYURÉTHANE

PRÉPARATION ET MIX RATIO

Les composants doivent être mesurés avec une précision de 2 % ou mieux. Des précautions doivent être prises lors de la mesure en volume car il s'agit d'une méthode intrinsèquement imprécise à moins qu'un équipement de mesure volumétrique spécifique ne soit utilisé.

Aucun des composants ne nécessite de préparation avant utilisation.

Les composants peuvent être mélangés et coulés à température ambiante et ne nécessitent aucun préchauffage avant utilisation.

Les composants doivent être soigneusement mélangés à la main à l'aide d'une lame plate telle qu'un couteau à palette.. Le mélange doit être effectué avec soin pour éviter l'inclusion d'air et également pour s'assurer que le matériau sur les côtés et le fond du récipient est enlevé et mélangé.

Pour éviter des taches de composants non mélangés dans le produit fini, le matériau mélangé peut ensuite être transféré dans un deuxième récipient et mélangé à nouveau.

DEGAZAGE

Si un dégazage est nécessaire, il doit être effectué immédiatement après le mélange. Il est important de se rappeler que ce dégazage n'est possible que si le matériau a une durée de vie en pot ou un temps de gélification suffisamment long pour permettre le mélange, le dégazage et le versement.

La chambre de dégazage doit être suffisamment grande pour accueillir le récipient de mélange et le vider idéalement, la pompe doit pouvoir créer un vide suffisant dans la chambre à commencer le dégazage en un minute. Une fois que le bouillonnement violent cesse le dégazage est complet pour la plupart des applications. Cependant, pour des coulées entièrement sans bulles, il est recommandé de mélanger à nouveau le produit et de répéter le dégazage pour éliminer le plus d'air possible.

Veuillez noter qu'augmenter la quantité de mélange ou travailler à des températures ambiantes plus élevées (par exemple en été) peut réduire la durée de vie en pot du matériau. Dans la mesure du possible, des essais doivent être effectués pour établir ces paramètres.

POST-CURE

Ce matériau durcira de manière satisfaisante à température ambiante. Alors que le matériau peut être démoulé après environ 3 heures, sa résistance et sa dureté complètes se développeront après 24 heures.

Le post-durcissement du matériau pendant 8 à 12 heures à 40-50 °C améliorera les propriétés physiques dans une certaine mesure et réduira le temps de durcissement complet.

NOTE

Les informations, et notamment les recommandations concernant l'application et les produits KEOL, vous sont données de bonne foi et sont basées sur les connaissances et l'expérience actuelles avec des produits qui ont été correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. KEOL ne peut être tenu responsable des résultats obtenus par d'autres personnes car nous n'avons aucun contrôle sur leur méthode. Il appartient à l'utilisateur de déterminer l'adéquation des produits à l'application spécifique pour toutes les méthodes de production mentionnées dans ce document. De même, il appartient à l'utilisateur d'adopter les précautions nécessaires et recommandées pour la protection de l'établissement et des personnes contre toutes sortes de risques pouvant survenir lors de la manipulation et de l'utilisation des produits. KEOL ne peut assumer toutes les garanties mentionnées ou implicites, y compris les garanties de valeur marchande ou de conformité pour une raison spécifique, découlant de la vente ou de l'utilisation des produits KEOL. KEOL ne peut assumer la responsabilité de toute conséquence fortuite ou de tout dommage de quelque nature que ce soit, y compris les pertes de profits. Les utilisateurs doivent toujours se référer à l'édition la plus récente de la fiche technique du produit concerné. Des copies de ce document seront fournies sur demande.