

KEOL

COLLE SILICONE

K-SEAL 313 UV



La colle 313 UV de la gamme K-SEAL est un élastomère de silicone transparent en Bi-composant, dont la polymérisation s’effectue par UV et destiné tout particulièrement pour les écrans (Optical bonding). K-SEAL 313 UV est à faible viscosité.

- IDEALE POUR L’OPTICAL BONDING
- FAIBLE ADHERENCE POUR UN ALIGNEMENT FACILE
- FAIBLE VISCOSITÉ
- EXCELLENTE TRANSPARENCE

DENSITÉ	0,97g / cm³
COULEUR	Clair
VISCOSITÉ	2000±500 mPa.s
ÉLONGATION %	-

PROPRIÉTÉS		MÉTHODE	VALEUR
DONNÉES DU PRODUIT (non durci)			
Composant A			
Couleur			Clair
Viscosité	ISO 3219		2 100 ± 500 mPa.s
Densité			0,97g / cm³
Composant B			
Couleur			Clair
Viscosité	ISO 3219		1 000 ± 100 mPa.s
Densité			0,97g / cm³
DONNÉES DU PRODUIT (CATALYSÉ A+B)			
Catalyseur composant			B
Taux de mélange	A:B		10:1
Viscosité du mélange	ISO 3219		2000 ± 500 mPa.s
Vie en pot @23°C			24 heures
DONNÉES DU PRODUIT (DURCI)			
Densité @23°C			0,97g / cm³
Retrait de Volume	(1-d uncured/d cured) * 100		<0.1%
Constante diélectrique (100 Hz)			2.7-2.8
Force de traction (verre / verre,	Vitesse d’essai : 300mm/min)		3,5
Transmittance	UV-VIS		>99.0% ref.verre
Brume	ASTM D1003-97		0,02
Indice de jaunissement	ASTM D313-73		0,09
Indice de réfraction @25°C	ABBE		1,405

KEOL**COLLE SILICONE****PRÉPARATION DE SURFACE**

Toutes les surfaces doivent être propres et exemptes de contaminants qui empêcheront le durcissement de **K-SEAL 313 UV**. Des exemples de contaminants inhibiteurs sont les matériaux contenant des sulfates, les plastifiants, les uréthanes, les matériaux contenant des amines et les composés organométalliques - en particulier les composés organostanniques. Si la capacité d'un substrat à inhiber le durcissement est inconnue, un test à petite échelle doit être exécuté pour déterminer la compatibilité.

APPLICATION DU PRODUIT**MELANGE**

Partie A (**K-SEAL 313 UV A**) : Partie B (**K-SEAL 313 CATALYSEUR**) = 10 : 1
K-SEAL 313 UV peut être mélangé par des installations de mélange, etc.

Type de mélangeur	Vitesse	Temps de mélange
Mélangeur	1000 tr / min	3,0 min
Centrifugeuse	2000 tr / min	1,5 min

DURCISSEMENT

La vitesse de durcissement peut être ajustée par la puissance et le temps UV. La chaleur peut également accélérer le processus de durcissement.

Nous recommandons d'effectuer des tests préliminaires pour optimiser les conditions d'une application particulière. Des instructions de traitement complètes sont données dans le tableau ci-dessous.

Type de lampe recommandé : UV-A (ex. Mercure, halogénure métallique, etc.), LED 365 nm

Type de Lampe	Dose UV [mJ / cm ²]	Nombre d'exposition	Temps du tack @23 ° C
UVA	Plus de 2000	1	5 min
LED 365 nm	Plus de 3000	1	15 min

Si la lampe appliquée est une lampe LED de 365 nm, l'irradiance UV plus élevée serait meilleure. (ex. 2000 mW / cm²). Le temps libre du tack peut être augmenté ou diminué en fonction de l'irradiance appliquée de la source d'énergie.

STOCKAGE DU PRODUIT

La date de «utilisation avant la fin» de chaque lot apparaît sur l'étiquette du produit. Un stockage au-delà de la date indiquée sur l'étiquette ne signifie pas nécessairement que le produit n'est plus utilisable. Dans ce cas cependant, les propriétés requises pour l'usage prévu doivent être vérifiées pour des raisons d'assurance qualité.

PRÉCAUTIONS POUR LA MANIPULATION DU PRODUIT

Selon les dernières découvertes, **K-SEAL 313 UV** étant un caoutchouc de silicone durcissant par addition ne contient ni substances toxiques ni agressives qui pourraient nécessiter des précautions de manipulation particulières. Les règles générales d'hygiène industrielle doivent être cependant respectées.

INFORMATIONS IMPORTANTES

Les données présentées dans cette notice sont conformes à l'état actuel de nos connaissances, mais ne dispensent pas l'utilisateur de vérifier soigneusement toutes les fournitures dès leur réception. Nous nous réservons le droit de modifier les constantes du produit dans le cadre du progrès technique ou de nouveaux développements. Les recommandations formulées dans cette brochure doivent être vérifiées par des essais préliminaires en raison des conditions de traitement sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle, en particulier lorsque les matières premières d'autres sociétés sont également utilisées. Les recommandations ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation d'enquêter sur la possibilité de violation des droits des tiers et, si nécessaire, de clarifier la position. Les recommandations d'utilisation ne constituent pas une garantie, expresse ou implicite, de l'adéquation ou de l'adéquation des produits à un usage particulier.